

TPM CIRCLE NO :-	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OT	DM	E&T
TPM CIRCLE NAME :-	LOSS NO. / STEP								
DEPT :-	RESULT AREA	P	Q	DEF :- A/B/C	C	D	S	M	

KAIZEN IDEA SHEET

KAIZEN NO:- 03

CELL :- H.T. CELL NAME:- H.T. MACHINE / STAGE : S.Q.F FURNACE OPERATION :- HARDENING

KAIZEN THEME :- Easy TO Inspection.

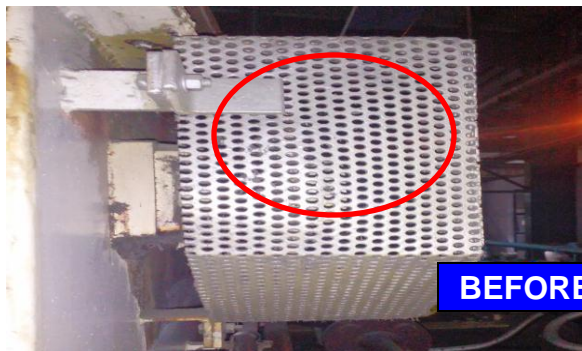
IDEA :- उसमे कट करवा दिवा !

WIDELY/DEEPLY:-

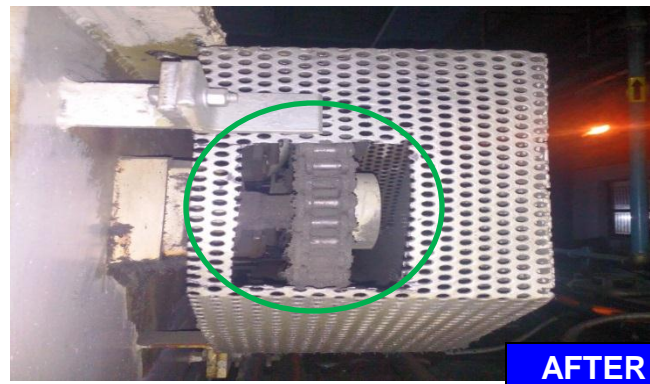
COUNTERMEASURE:- अब हमने चैन के ऊपर जो कवर लगा हुआ है उसमें थोड़ी जली कटवा दी है जिससे चलती हुई चैन दिखाई देगी और इंस्पेक्शन में आसानी रहेगी .

PROBLEM / PRESENT STATUS :- जली (कवर) लगी होने के कारण चैन दिखाई नहीं देती है .

BENCHMARK	इंस्पेक्शन प्रॉब्लम
TARGET	Inspection Easy
KAIZEN START	.10.12.16.
KAIZEN FINISH	12..12 .16



BEFORE



AFTER

TEAM MEMBERS :-
Ramniwas .

BENEFITS : चेकिंग करने में आसानी हो गई

KAIZEN SUSTENANCE

WHY - WHY ANALYSIS :-

WHY :- 1 इंस्पेक्शन नहीं हो रहा था !

WHY:- 2. क्योंकि कवर के ऊपर से चैन दिखाई नहीं देती है

Why:-3 क्योंकि चैन कवर में कोई कट नहीं था

RESULT :- अगर प्रॉब्लम हुई तो आसानी से पता लग जायेगा.

WHAT TO DO :- मोनिटरिंग

HOW TO DO :- Visual

FREQUENCY :- Daily

ROOT CAUSE :-! कट का न होना .

COST INCURRED FOR MAKING KAIZEN

MATERIAL COST RS.	LABOUR COST RS.	TOTAL COST RS.

REGISTRATION NO&DATE:

REGISTERED BY :-

MANAGER'S SIGN :-

SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT

SR. NO.	CELL	TARGET	RESPONSIBILITY	STATUS
	H.T.		Ramniwas	